

Заказчик:	АО «Кировские коммунальные системы»	Группа материалов:	ОА-трубы стальные
№ опросного листа:	№ ОА 08	Код МТР в ЕНС PKS:	

Наименование МТР: Труба стальная электросварная спиральношовная Ду 1220 мм, стенка 12 мм, сталь 17Г1С(17Г1Су), ГОСТ 8696-74, 20295-85 (2) с объемной термообработкой, с наружной изоляцией по ГОСТ Р 51164-98 (конструкция 11) и внутренней цементно-песчаной изоляцией.

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Диаметр условного прохода	Мм	1220 мм (сортамент в соответствии с требованиями ГОСТ 8696-74, 20295-85(2))
1.2	Толщина стенки	Мм	12 мм (сортамент в соответствии с требованиями ГОСТ 8696-74, 20295-85(2))
1.3	Материал основного металла	марка стали	17Г1С, 17Г1С-У
1.4	Прочность	Класс	Не менее К 52
1.5	Показатели качества трубы	Группа	В
1.6	Фаска	ГОСТ	в соответствии с требованиями ГОСТ 8696-74, 20295-85(2)
1.7	Термообработка		Объемная термическая обработка по всему телу трубы
1.9	Приёмка трубы	По требованию заказчика может осуществляться приемка труб (входной контроль) в присутствии представителей конечного заказчика на территории завода изготовителя труб. При необходимости заказчик может предъявить требования по дополнительному входному контролю труб перед нанесением изоляции на трубы.	
1.10.	Наружная изоляция	ГОСТ	ГОСТ Р 51164-98 конструкция 11 (с заменой в конструкции изоляции ленты изоляционной липкой толщиной 0,6 мм и обертки наружной толщиной 0,6 мм, на пленку термоусадочную изоляционную толщиной не менее 0,6 мм в 2 слоя)
1.11.	Внутренняя изоляция	Внутренняя цементно-песчаная изоляция, в соответствии с требованиями пособия к СНиП, по защите внутренней поверхности стальных труб от коррозии, либо ТУ ему соответствующему.	
2	Контроль качества производимых труб		
2.1.	Обязательная аттестация контрольной лаборатории проводящей механические испытания и контроль химического состава		
2.2.	УЗК сварных швов, в соответствии с требованиями ГОСТ 8696-74, 20295-85		
2.3.	100% гидравлические испытания производимых труб		
2.4.	Приемка, испытания и контроль качества производимых труб должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 8696-74,20295-85		
2.5.	Поставка труб из обечаек, с кольцевым швом, лежалых, с хранения без навеса, восстановленных, бывших в употреблении – не допускается.		
2.6.	К поставке рассматриваются новые трубы, не ранее 2016 года выпуска.		
3	Опыт поставок		
3.1.	Наличие опыта поставок на городские объекты и крупные проекты под государственным контролем.		

ФИО Ответственного:	Боровиков Андрей Николаевич
Должность:	Заместитель технического директора
Телефон / Факс:	
Электронный адрес:	
Подпись:	
Директор технического департамента:	Технический директор Зыкин Евгений Николаевич
Подпись:	